

法士特公司污染防治设施以及运行情况

一、建立环境暨职业健康安全管理体系

1、环境管理体系（ISO14001）

ISO14001 是国际标准化组织针对环境管理推出的最重要的一个标准，它的基本要求是：持续改进企业的整体环境行为，遵守所在地环境法律法规。建立并运行环境管理体系，最大限度地提高资源、能源利用率，降低生产成本，改善企业形象，提高市场竞争力，避免受到环境法律法规处罚。

按照国际标准化组织及中国认证机构国家认可委员会规定，ISO14001：1996 版标准认证证书截止到 2006 年 5 月 15 日不再有效。公司环境管理体系在 2006 年 3 月完成向 ISO14001：2004 版标准转换工作，并将体系覆盖范围从西郊厂区扩大到高新厂区。2006 年 5 月 31 日~6 月 1 日，中国质量认证中心审核组对公司环境管理体系进行为期两天换证审核。审核组通过审核，认为公司新版环境管理体系 ISO14001:2004 运行有效，换证审核予以通过。每年进行监督审核，三年进行换证审核。

2、职业健康安全管理体系（OHSAS18001）

OHSAS18001 标准是国际标准化组织（ISO）于 1996 年推出的认证性标准，它是组织（企业）建立职业健康安全管理体系的基础，也是企业进行内审和认证机构实施认证审核的主要依据。中国 2000 年 11 月 12 日转化为国标 GB/28001-2001（OHSAS 18001:1999）《职业健康安全管理体系规范》，并于 2002 年 1 月 1 日起实行。

2007 年 11 月，公司西安厂区开始进行 OHSAS18001:1999《职业健康安全管理体系规范》宣贯和认证工作。

2008 年 1 月 15 日，邀请西安中圆国际认证技术服务公司咨询老师，对推进办成员和各单位贯标骨干进行《职业健康安全管理体系—危险源辨识》知识培训。各单位结合各自工作内容组织内部员工培训，标志着该标准的宣贯在公司全面展开。公司按照 OHSAS18001：1999 标准建立的职业健康安全管理体系顺利通过专家审核组审核，并于 4 月 29 日获得中国质量认证中心西北评审中心颁发的《职业健康安全管理体系认证证书》。2009 年 5 月，再次通过中国质量认证中心西北评审中心的外部审核，准予继续使用 OHSAS18001 管理体系认证证书。公司职业健康安全管理体系在 2013 年完成向 OHSAS18001：2007 版标准转换工作，2013 年 9 月，中国质量认证中心审核组对公司职业健康安全管理体系进行审核，认为公司新版环境管理体系 ISO14001:2004 运行有效，

换证审核予以通过。

公司成立两体系标准宣贯领导小组和推进办公室，定期邀请专家对推进办成员和各单位贯标骨干进行体系内审等知识培训。

环境暨职业健康安全管理体系每年组织一次内部审核，并由西北评审中心进行每年一次的外部监督审核，确保体系有效正常运行。

二、污染物处置设施以及运行情况

随着最新《环境保护法》的颁布，国家和各省市对环保工作越来越重视，在企业的快速发展进程中，法士特集团公司坚持一手抓生产经营，一手抓环境保护，企业的环境保护管理工作近年来有了长足发展。

1、废气

公司生产过程中产生的废气有工艺废气和锅炉燃烧废气。

工艺废气主要是热处理抛丸间废气和装配车间喷漆废气。抛丸工序利用高速旋转的叶轮把小钢丸或者小铁丸抛掷出去高速撞击零件表面，从而除去零件表面的氧化层。该工序在封闭式设备内进行，设备自带滤筒式除尘器，处理后经排气筒达标排放，符合《大气污染物综合排放标准》（DB16297-1996）表 2 中二级排放标准。

装配车间喷漆采用水性漆，处理工艺采用水幕式吸附，大大降低了废气中有机废气的产生量。喷漆废气的污染因子主要有非甲烷总烃、苯、甲苯、二甲苯，产生浓度经检测达标后排放，符合《挥发性有机物排放标准》（DB61/T1061-2017）表 1 中表面涂装行业废气排放限值（参照标准）。

公司锅炉使用能源为天然气，锅炉废气主要污染物为氮氧化物、烟尘及二氧化硫，经烟囱排空，各项指标检测达标后排放，符合《锅炉大气污染物排放标准》（DB13271/-2014）表 3 大气污染特别排放限值。

2、废水

按照环保要求，公司设有污水处理站，并安装有在线监测系统，污水处理经监测达标后排放。

公司废水主要由生产废水和生活废水构成，生产废水主要是车间清洗设备和喷漆废水，生活废水为厂区内职工洗手和卫生间排放的废水，公司建有污水处理站，生产废水进入污水站经过刮油机后入调节池，经调节池调节水质均匀后，用提升泵提升至气浮池，加药处理，经气浮、斜板沉淀池沉淀后，再和经化粪池处理过的生活污水混合进入好氧-厌氧池，再经生物接触氧化池处理后由市政管网排入高新污水处理厂。

目前生产废水处理系统运行情况良好，废水中主要污染指标为 COD，进水的 COD 浓度一般能够控制在 1200-1500mg/L 左右，处理后的指标在 100-150mg/L，满足高新区要求的《黄河流域（陕西段）污水综合排放标准》（DB61/224-2011）表 2 二级标准。

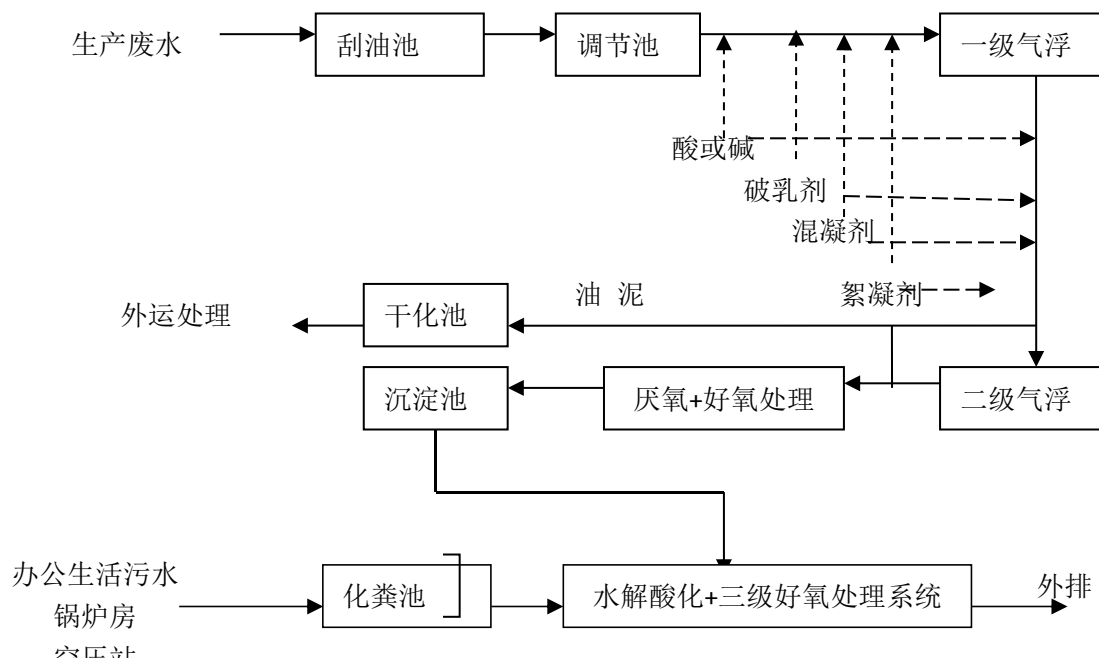


图 3-9 污水处理工艺流程图

3、危险废物处置

公司各厂区均产生危险废物，按照《中华人民共和国固体废物防治法》和固废规范化管理的要求，我公司自 2013 年按照国家要求开始实行电子转移联单制度，确保所有危险废物均交由有资质的单位妥善处置，并按照《固废规范化管理细则》逐年完善固废管理人员培训、危废暂存场所标识、危废台账等管理制度。

4、噪声

噪声相对较大的有空压机和抛丸机两处。为降低噪声，每台空压机设备机组门内周边和顶部均加有一层海绵，电机底部加有防震垫，最大限度降低噪声，另建有空压站房，其处封闭状态有效降低噪音；抛丸机风机、电机都采用皮带传动，噪声也相对较低，且尽量减少夜间使用时间，减少对周边居民的影响。

安技环保处每年对公司废水、废气、噪声等环境指标定期进行监测，确保公司各项指标达标排放。公司的环境管理工作得到了环保上级主管部门的肯定。2009 年公司被评

为西安市“环境管理先进集体”、莲湖区“环境统计先进集体”。2010年公司获得“资源节约型、环境友好型”企业、西安市“环境管理先进集体”、高新区“环境管理先进单位”、“西安市节能先进单位”。2011年公司获得西安市“环境管理先进集体”等荣誉。2013、2014年连续两年获得高新区“环保管理先进单位”荣誉。